

FEDERAZIONE PROVINCIALE COMUNISTA UMBRA

Spoleto, li

AI COMPAGNI, A TUTTE LE SEZIONI DELL'UMBRIA,

Nel Convegno Provinciale Umbro del 13 Febbraio u. s. tenuto in questa città dalle rappresentanze delle Sezioni aderenti al "Partito Comunista d'Italia", e presieduto dal compagno Polano della Direzione, fra le più importanti decisioni, circa l'organizzazione del Partito nostro negli speciali riguardi dell'Umbria, si stabilì che a Spoleto dovesse aver sede la Federazione Provinciale.

Inoltre si determinò che ogni Sezione *dovrà curare l'invio sollecito a questa Federazione di quanto appresso:*

a) Elenco degli iscritti della Sezione indicando nome, cognome, mestiere e recapito del Segretario della Sezione.

b) Numero delle Tessere del Partito che si richiedono per l'anno corrente, inviando il relativo importo, tenendo presente che la Direzione ha fissato per quest'anno il prezzo di L. 5.

~~c) L'importo dei versamenti mensili di L. 1 per ogni iscritto, dall'epoca della costituzione della Sezione.~~

Nel portare a conoscenza di tutte le Sezioni i detti deliberati, plaudiamo all'opera svolta da tutti quei cari compagni che, superando l'indispensabile seppur doloroso evento della scissione, hanno saputo riaffermarsi in nuove forze numerose e più compatte, e preghiamo tutti a voler collaborare con ogni forza alla organizzazione ed alla propaganda, specialmente ora che una feroce reazione ci fa maggiormente rilevare tutta la superba bellezza delle nostre idealità.

Domenica prossima uscirà infallantemente il nostro giornale periodico settimanale la "Giovane Umbria", organo provinciale della nostra Federazione, e dalla sua diffusione avremo indizio certo della pratica e sincera propaganda che tutti i compagni della Provincia andranno a svolgere.

Accoglieremo con soddisfazione ogni prenotazione per il numero di copie che le Sezioni desiderano siano inviate, avvertendo che è esclusa la restituzione delle copie che eventualmente restassero invendute. Vedremo inoltre con piacere interessarsi le Sezioni alla compilazione del giornale con l'invio assiduo (*non oltre il mercoledì di ogni settimana*) a questa Federazione, di articoli di spiccato carattere politico locale e di notizie che possano interessare la vita del Partito.

Saluti comunisti.

IL COMITATO ESECUTIVO

**BEZZI CAMILLO
DE GREGORIS SANTE
DEMEGNI LUIGI**